

## StabiPlus™, innovazione tra gli additivi per r-PET

### StabiPlus™, an innovation among additives for r-PET

**REPI, specialisti e partner affidabili a livello globale nella tecnologia dei colori liquidi e degli additivi nel riciclo del PET**

Il Gruppo REPI dal 1973 è specializzato nella produzione di coloranti e additivi in forma liquida per poliuretano e materie plastiche, tanto da conquistare la leadership nel suo settore a livello internazionale.

Oggi REPI è parte del gruppo svizzero FERLINE e opera a livello mondiale con sedi in Italia, Stati Uniti, Germania, Regno Unito, Russia e Thailandia, in grado di gestire le richieste provenienti dai cinque continenti. Negli anni REPI ha saputo differenziare con successo la propria gamma di colori e additivi altamente performanti, formulando prodotti custom-made per massimizzare la compatibilità con il materiale base e per trasmettergli le performance richieste dall'utente finale. I colori e additivi trovano applicazione in un gran numero di industrie tra cui: packaging per prodotti food e non food, farmaceutico, automotive, edilizia, calzature, arredamento. Alla fiera PRSE di Amsterdam **Karsten Fritsch**, Business Development Manager Thermoplastics, e **Lucia Buffoni**, Marketing Manager del Gruppo REPI, ci hanno parlato delle loro impressioni sulla fiera, che riflette le tendenze del comparto, e dei prodotti presentati.

"Anche quest'anno l'evento si è rivelato molto interessante per noi e per il nostro business - afferma Fritsch. Abbiamo avuto modo di confrontarci con i nostri clienti e con l'industria del settore. Trattandosi di una manifestazione compatta e molto focalizzata, abbiamo avuto l'occasione di visitare anche gli stand degli altri espositori per scoprire innovazioni e nuove applicazioni a livello internazionale. Secondo noi è l'appuntamento più importante nell'ambito del riciclo della plastica perché fornisce ottime occasioni di networking e di

**REPI, global specialists and reliable partners in liquid colour and additive technology in PET recycling**

Since 1973, the REPI Group has specialised in the production of dyes and additives in liquid form for polyurethane and plastics, so much so that it has become an international leader in its field.

Today REPI is part of the Swiss FERLINE Group and operates worldwide with branches in Italy, United States, Germany, United Kingdom, Russia and Thailand, managing requests from five continents. Over the years, REPI has successfully differentiated its range of high-performance colours and additives, formulating custom-made products to maximise compatibility with the base material and to deliver the performance required by the end user.

The colours and additives find application in a large number of industries including: packaging for food and non-food products, pharmaceuticals, automotive, construction, footwear, furniture.

At the PRSE trade fair in Amsterdam, Mr. **Karsten Fritsch**, Business Development Manager Thermoplastics, and Mrs. **Lucia Buffoni**, Group Marketing Manager of the REPI Group, shared with us their impressions about the trade fair, which reflects the industry trends and the products presented.



Lucia Buffoni - Karsten Fritsch

"This year's event proved again to be very interesting for us and our business - says Fritsch. We had the opportunity to interact with our customers and the industry. As it was a very focused event, we also had the opportunity to visit the other exhibitors' stands to discover innovations and new applications at an international level. In our opinion, it is the most important event in the plastics recycling sector because it provides excellent opportunities for networking and the exchange of knowledge and information".

interscambio di conoscenze e informazioni”.

“La nostra specializzazione è relativa al PET, ma qui abbiamo ricevuto richieste di varie tipologie, come ad esempio per il policarbonato riciclato - spiega Lucia Buffoni. Per noi questo confronto è uno stimolo per accogliere nuove sfide. La richiesta di PET riciclato continua a crescere per rispondere alle nuove normative, di conseguenza si assiste allo sviluppo di tecnologie sempre più avanzate. Ormai il processo è avviato e non si può tornare indietro. Nonostante lo shortage di materiali, la difficoltà di logistica e di trasporti, il crollo dei prezzi del prodotto vergine, la filiera del riciclo ha dimostrato di essere molto resiliente: il comparto cresce e continua ad evolversi. Ora si attende un probabile rallentamento dovuto a tutti i fattori legati alla supply chain, quali l'eccedenza di prodotti in stock e l'attesa per il calo dei prezzi, dinamiche che in realtà 'drogano' la situazione. Per quanto riguarda invece il mondo del packaging monouso, le aspettative sono di grande dinamismo perché è un settore in cui c'è sempre grande fermento”.

#### **Additivi innovativi per il packaging**

REPI offre una gamma di additivi per materie plastiche per l'industria del packaging e per applicazioni industriali che agiscono contemporaneamente su prestazione, protezione ed estetica del prodotto. Gli additivi per materie termoplastiche possono essere combinati con colori per offrire una soluzione integrata. L'alta concentrazione di principi attivi e la precisione di dosaggio offrono all'utilizzatore flessibilità e affidabilità in uso.

A seconda dell'applicazione finale, può essere necessario proteggere il manufatto dall'invecchiamento dovuto all'esposizione ai fenomeni atmosferici. E quando si tratta di packaging alimentare, si aggiunge la necessità di proteggere il contenuto, in particolare tutti quei prodotti fotosensibili come succhi di frutta, latte, ma anche detersivi di varia natura, assicurandone la shelf-life richiesta dal mercato, senza però dimenticare l'estetica, che ha un impatto cruciale sull'appeal del prodotto.

“La gamma di additivi REPI Anti Yellow comprende diverse formulazioni in grado di riequilibrare l'aspetto del PET riciclato e correggerne la tonalità, restituendo trasparenza e brillantezza simili ad un PET vergine - dichiara Fritsch. Qui in fiera abbiamo proposto un nuovo prodotto che ha la funzione di stabilizzare il PET durante il processo di riciclaggio. Infatti, agli affermati additivi Anti Yellow, Optical Brighteners, UV Enhancers, si è aggiunto l'innovativo **StabiPlus™** che ha raccolto l'interesse di molti, in particolare di coloro che hanno a che fare con percentuali crescenti di r-PET e che ne vedono peggiorare la qualità e l'estetica costantemente. Ciò a causa di cicli di riciclo ripetuti anche molte volte che impattano inevitabilmente sul colore del riciclato, causando la perdita di luminosità e rendendolo sempre più scuro. Stabi-Plus si propone come soluzione innovativa che previene l'invecchiamento del materiale, proteggendolo dallo stress causato dal processo di riciclo, e ne mantiene la brillantezza, in termini tecnici il 'valore L\*'. L'R-PET additivato con Stabi-



“Our specialisation is in PET, but here we have received requests for various types, such as recycled polycarbonate - explains Lucia Buffoni. For us, this exchange is a stimulus to take up new challenges. The demand for recycled PET is increasing in response to new regulations, and as a result, we are seeing the development of more and more advanced technologies. The process is now underway and there is no turning back. Despite material shortages, logistical and transport difficulties, and the collapse of virgin product prices, the recycling chain has proved to be very resilient: the sector is growing and continues to evolve. Now a probable slowdown is expected due to all the factors related to the supply chain, such as the surplus of products in stock and the expectation of falling prices, dynamics that actually 'dope' the situation. On the other hand, as far as the world of disposable packaging is concerned, expectations are of great dynamism because it is a sector in which there is always great ferment”.

#### **Innovative additives for packaging**

REPI offers a range of plastic additives for packaging and in-



Plus™ risulta molto meno scuro e più trasparente anche dopo diversi cicli in closed-loop, rappresentando quindi un valido aiuto sia per i riciclatori sia per i converter di packaging”.

“StabiPlus™ protegge la qualità dello stream di riciclo di PET e amplia la finestra d’uso di materiale riciclato per una maggiore sostenibilità. L’additivo agisce proattivamente sul polimero prevenendone l’invecchiamento ed evitando il degrado, ciclo dopo ciclo. Quindi è ottimo per mantenere la qualità della materia. StabiPlus™ rappresenta un importante step in avanti nella prevenzione rispetto agli additivi Anti Yellow che svolgono la funzione cruciale di correzione a posteriori - precisa Lucia Buffoni. Abbiamo ricevuto feedback molto positivi dai nostri clienti e riscontrato grande interesse da parte del mercato. Il continuo miglioramento del prodotto in materiale plastico riciclato è volto a far comprendere all’utente finale che i prodotti riciclati possono essere assolutamente pari a quelli realizzati con materiale vergine, ed in più consentono di realizzare davvero l’economia circolare risparmiando risorse ed energia. Con il nostro impegno continuo in ricerca e sviluppo intendiamo anche difendere la qualità del packaging in materiale plastico, che si dimostra ottimo per proteggere e conservare il contenuto, specialmente nel caso degli alimenti, con in più il grande vantaggio di essere completamente riciclabile!”.

[www.repi.com](http://www.repi.com)

dustrial applications that simultaneously affect product performance, protection and aesthetics. Additives for thermoplastics can be combined with colours to offer an integrated solution. The high concentration of active ingredients and dosing precision offer the user flexibility and reliability in use.

Depending on the final application, it may be necessary to protect the product from ageing due to the exposure to atmospheric phenomena. And when it comes to food packaging, there is also the need to protect the contents, especially all those photosensitive products such as fruit juices, milk, but also detergents of various kinds, ensuring the shelf-life required by the market, without forgetting aesthetics, which has a crucial impact on product appeal.

“The REPI Anti Yellow range of additives includes several formulations that can rebalance the appearance of recycled PET and correct its tone, restoring transparency and gloss similar to virgin PET - says Fritsch. Here at the trade fair, we proposed a new product that has the function of stabilising PET during the recycling process. In fact, the well proven additives Anti Yellow, Optical Brighteners, and IV Enhancers were joined by the innovative **StabiPlus™**, which caught the interest of many, especially those who have to deal with increasing percentages of r-PET and who see its quality and aesthetics constantly deteriorating. This is due to repeated recycling cycles, which inevitably impact on the colour of the recycle, causing its loss of brightness and making it increasingly darker.

StabiPlus is an innovative solution that prevents the ageing of the material, protecting it from the stress caused by the recycling process and maintaining its gloss, in technical terms the ‘L\* value’. R-PET with StabiPlus™ additives is much less dark and more transparent even after several closed-loop cycles, thus representing a valuable aid for both recyclers and packaging converters”.

“StabiPlus™ protects the quality of the PET recycling stream and expands the scope for using recycled material for greater sustainability. The additive proactively acts on the polymer preventing it from ageing and avoiding degradation, cycle after cycle. It is therefore excellent for maintaining the quality of the material.

StabiPlus™ is the expression of a preventive approach on aging r-PET - explains Lucia Buffoni. We have received very positive feedback from our customers and found great interest from the market. The continuous improvement of the recycled plastic product is aimed at making the end-user realise that recycled products can be absolutely equal to those made from virgin material, and in addition they really enable the circular economy by saving resources and energy. With our ongoing commitment to research and development, we also intend to defend the quality of plastic packaging, which proves to be excellent for protecting and preserving contents, especially in the case of foodstuffs, with the added great advantage of being completely recyclable!”.

[www.repi.com](http://www.repi.com)